



***Kompetenz und
Service seit 1968***

Kompetenz und Service seit 1968

Was wäre, wenn Sie einen Metallbe- und verarbeitungsbetrieb fänden, der im Vergleich zu anderen Betrieben mehr Bearbeitungsverfahren und trotzdem stark spezialisierte Fachbereiche mit zertifizierten Mitarbeitern anbieten kann? Und der sowohl die Fertigung von Einzelteilen als auch Serien oder die Erstellung ganzer Baugruppen beherrscht? Einen Hersteller und Veredler, der sowohl in der Blechverarbeitung als auch in der Edelstahlbearbeitung stark ist?

Genau das haben wir uns seit über einem halben Jahrhundert auf die Fahnen geschrieben und stehen für zuverlässige Metallverarbeitung und kundenorientierte Lohnfertigung. Wir

verfügen über einen großen, modernen Maschinenpark und fertigen nach Ihren Wünschen in den verschiedensten Werkstoffen. Gerne stehen wir Ihnen dabei mit unserer langjährigen Erfahrung beratend zur Seite.

Bei der Fertigung unserer Qualitätsprodukte – ob z. B. aus Stahl, Edelstahl, Aluminium oder anderen Metallen – setzen wir auf einen ganzheitlichen Service und fertigen nach Ihren Plänen oder übernehmen auf Wunsch auch die Konstruktion für Sie. Sie legen Wert auf Qualität und möchten gleichzeitig die volle Auswahl an Werkstoffen und Verfahren? Dann sollten wir uns kennenlernen.



Umfassende Leistungen aus einer Hand

Unabhängig davon, ob nur ein Einzelteil, eine ganze Serie oder eine komplexe Baugruppe gefertigt werden soll, setzen wir auf einen ganzheitlichen Service und bedienen uns einer Vielzahl professioneller Verfahren; so z. B. dem Laserschneiden, dem Schweißen oder auch dem günstigen und zuverlässigen Einpressen. Ob z. B. aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing oder Kupfer, wir stehen Ihnen von der Erstberatung bis hin zur Oberflächenbearbeitung beziehungsweise Ober-

flächenveredelung und damit zum fertigen Produkt mit Rat und Tat zur Seite. Auch bei den Themen Verpackung und Lieferung können Sie auf uns bauen: Denn wir verfügen über ein eigenes Lager sowie einen firmeneigenen Fuhrpark, wodurch wir schnelle Lieferzeiten garantieren können. Auf Wunsch übernehmen wir zudem gerne die Endmontage. Kirchberg Metallverarbeitung GmbH – ganzheitlicher Service aus einer Hand!

Was uns ausmacht

Metallbe- und verarbeitende Betriebe gibt es eine ganze Reihe – doch viele sind nur auf einige wenige Leistungen, wie z. B. das Lasern und Kanten spezialisiert. Wir hingegen bieten zusätzlich auch eine zertifizierte Schweißerei und viele weitere Fertigungsprozesse an. Daher haben wir einen sehr umfangreichen und modernen Maschinenpark und weisen einen hohen Automatisierungsgrad auf.

Bei der Herstellung von Qualitätsprodukten bedarf es in unserer Branche häufig einer Vielzahl spezialisierter Verfahren, die koordiniert werden müssen. Daher haben wir über die letzten 50 Jahre unsere Fachbereiche stetig erweitert

und behalten zudem Raum für Kundenwünsche, wie z. B.: spezielle Prüfprotokolle. Wir bilden somit die komplette Prozesskette ab – in einem Haus und mit schnellen, regionalen Zulieferketten. Um die Supply Chain zu vervollständigen, gehört auch ein flexibler Logistik-Bereich dazu, der sich u. a. um die Etikettierung und Verpackung kümmert. Von unserem Alles-aus-einer-Hand-Konzept und unserem hohen Digitalisierungsgrad profitieren Sie als unser Kunde enorm, denn je weniger Häuser Ihr Produkt durchläuft und je digitalisierter die Prozesse, desto geringer das Fehlerrisiko und desto höher der Schutz Ihres geistigen Eigentums.



Für wen wir tätig sind

Egal, ob Einzelteil, Serienfertigung oder komplexe Baugruppe: Wenn es um Konstruieren, Trennen, Umformen, Fügen oder die Bearbeitung von Oberflächen geht, greifen eine Vielzahl zufriedener Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen auf unsere Leistungen zurück:

- Maschinen- und Anlagenbau
- Medizintechnik
- Lebensmitteltechnologie und Nahrungsmittelindustrie
- Elektrotechnik
- Mess- und Regelungstechnik
- Erneuerbare Energien und Energietechnik

- Sicherheitssysteme und Wehrtechnik
- Technik für Wiederaufbereitung und Entsorgung
- Umwelttechnik
- Automatisierungstechnik
- Apparate- und Behälterbau
- Fahrzeugbau
- Ladenbau, Messebau, Möbel und Design
- Offshorebereich
- Zulieferer für andere Metallverarbeiter
- u. v. m.

Gelebte Nachhaltigkeit

Als Handwerksbetrieb sind wir uns unserer großen Verantwortung für ein nachhaltiges Handeln bewusst. Nicht nur der Gesetzgeber, sondern auch viele Kunden achten immer mehr auf nachhaltige Abläufe. Unser modernes Gebäude haben wir mit Augenmerk auf den Klimaschutz gebaut und achten darauf, unseren Anlagenpark modern und energieeffizient zu halten. So braucht unser moderner Fiberlaser nur noch 40 % der Strommenge im Vergleich zum Vorgängermodell. Zudem setzen wir z. B. zu 100 % Strom aus erneuerbaren Energien ein, nutzen umweltfreundliche Verpackungen und Versandmethoden, halten unsere Lieferketten soweit es geht regional und beurteilen unsere Zulieferer ebenfalls

nach Nachhaltigkeitskriterien. So erreichen wir auch nachhaltige Geschäftsbeziehungen und setzen die unten markierten Nachhaltigkeitsziele konsequent um.

Auch das Wohlergehen unserer Mitarbeiter liegt uns sehr am Herzen. Wir kümmern uns um Gesundheitsvorsorgemaßnahmen wie Vorsorgeuntersuchungen und z. B. Grippe-schutzimpfungen und bieten selbstverständlich eine geschlechterunabhängige, leistungsgerechte Vergütung. Unsere Mitarbeiter haben Zugang zu regelmäßigen Fortbildungen und wir dürfen uns im Gegenzug über ein motiviertes und hochqualifiziertes Team freuen.



Die 17 SDGs (Sustainable Development Goals) der UN (United Nations) dienen weltweit als Rahmenwerk für nachhaltiges Handeln. Auch unser Unternehmen orientiert sich an diesen Vorgaben und setzt gezielt Punkte aus den 17 Themenbereichen um.

Developed in collaboration with TROLLBÄCK + COMPANY | TheGlobalGoals@trollback.com | +1.212.529.1010 | For queries on usage, contact: dpicampaigns@un.org | Non official translation made by UNRIC Brussels (September 2015)

Zertifizierter Fachbetrieb

Als Fachbetrieb für Metallverarbeitung sind unsere Arbeitsabläufe nach ISO 9001:2015 zertifiziert und das damit verankerte Qualitätsmanagement-System wird in unserem Betrieb aktiv durch Dokumentations- und Revisionsprozesse gelebt.

Im Fertigungsumfeld gehört das Thema Schweißen zu einer unserer Spezialaufgaben. Daher verfügen wir für diesen Bereich über eine gesonderte Zertifizierung, der DIN EN 1090, die uns als zertifizierten Schweißfachbetrieb auszeichnet. Zudem verfügen wir über eine Umstempelberechtigung, die unsere Qualifikation zur Umstempelung von Werkstoffen entsprechend der Vorgaben der DIN EN 10204:2005-01

bestätigt. Diese Qualifizierung ermächtigt uns zum An- und Umstempeln von Werkstoffen mit Werkstoffzeugnis – u. a. gemäß AD 2000-Regelwerk für Druckbehälter oder gemäß BauPVO für den bauaufsichtlichen Bereich.



Qualitätssicherung

In der Metallverarbeitung sind Qualität, Genauigkeit und Zuverlässigkeit wichtige Kriterien. Die DIN EN ISO 9001:2015-Zertifizierung unserer Arbeitsabläufe wird regelmäßig aktualisiert und wir verfügen auch über weitere produktionstechnische Zertifizierungen.

Um in der gesamten Wertschöpfungskette eine hohe Qualität zu gewährleisten, arbeiten wir konsequent mit Prüfungen. So fertigen wir z. B. bei der Erstellung von Mustern auf Anforderung Erstmusterprüfberichte an oder generieren individuelle Prüfberichte. Zur leichteren Nachvollziehbarkeit

erhält zudem jede Artikel-/Auftragsposition ein Etikett. Gute Qualität ist daher bei uns kein Zufall, sondern das Ergebnis sorgfältiger Planung und durchdachter Prozesse.

Doch neben allen QS-Systemen und der Anwendung der gewonnenen Erkenntnisse wird die gleichbleibende Qualität unserer Leistungen durch den Faktor Mensch erzielt: Jeder Auftrag wird individuell bearbeitet und entsprechend den Anforderungen des Kunden ausgeführt. So können wir flexibel auf Änderungen oder Sonderwünsche eingehen und trotzdem qualitätsorientiert produzieren.

Menschen machen Erfolge

In unserer Branche kommt es auf Kompetenz, Zuverlässigkeit und Genauigkeit an. Daher legen wir sowohl in puncto Mitarbeiter als auch bei den Materialien, die in unsere Kundenaufträge einfließen, hohe Qualitätsmaßstäbe an.

Damit wir dieses Qualitätsversprechen auch dauerhaft halten können, nimmt die Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter einen hohen Stellenwert im Unternehmen ein. Doch Qualität lässt sich nicht allein durch Ausbildung und technisches Fachwissen erreichen. Auch menschlich muss der Umgang untereinander einfach passen. In unserem

familiengeführten Unternehmen legen wir daher viel Wert auf zeitlose Werte wie Fairness, Kontinuität und kundenorientiertes Denken.

Qualität kommt nicht von ungefähr: Als Ausbildungsbetrieb hat sich die Kirchberg Metallverarbeitung seit vielen Jahren einen hervorragenden Ruf erarbeitet, der auf der nachhaltigen und sorgfältigen Ausbildung unserer Lehrlinge basiert. Das macht sich bezahlt: Viele unserer Auszubildenden erreichen einen überdurchschnittlichen Lernstand, von dem sie für ihre berufliche Karriere profitieren.



Unser Maschinenpark

Unser Unternehmen ist in den letzten Jahren stetig gewachsen und wir haben Fertigungsflächen, die Büroräume für die Konstruktion, aber vor allem auch den Maschinenpark ständig erweitert. So verfügen wir z. B. über einen Festkörperlaser mit Be- und Entladeautomatik und Lagerturm, Abkantpressen mit Winkelsensorik und auch Schweißroboter. Auch große Blechwalzen und ein Stanz-Nibbel-Automat gehören zu unserer Ausstattung. Neben umfangreichen Maschinen

für die Blechverarbeitung haben wir auch verschiedenste Maschinen für die Bearbeitung von Rohren und Profilen.

Ihre Komponenten können in Einzelteilen-, Klein-, Mittel- und Großserien gefertigt werden, auf Wunsch mit passender Oberflächenbehandlung. Sprechen Sie uns gerne an, wenn Sie Sonderanfertigungen planen und wissen möchten, innerhalb welches Leistungsspektrums wir arbeiten können.

Beispiele aus unserem Produktspektrum

- Schweißkonstruktionen
- Behälter und Gehäuse
- Maschinenteile
- Apparate
- Geräteträger und Bedienpaneele
- Schaltschränke und Computergehäuse
- Förder- und Transportanlagen
- Gestelle und Konsolen
- Tragkonstruktionen
- Möbelkomponenten
- Vorrichtungen
- Verkaufsträger
- Siebe und Sonderlochbleche
- Bauteile aus besonders korrosionsbeständigen Edelstählen
- Laserzuschnitte und Kantteile für diverse Branchen
- u. v. m.



Modernes Produktionsgebäude

Mit dem in 2014 bezogenen Neubau in Reinbek bei Hamburg verfügt das Unternehmen über großzügige Fertigungsmöglichkeiten auf 10.000 m² Grundstück. In einer großen Werkshalle mit modernsten Maschinen können unsere Mitarbeiter auch höhere Stückzahlen und große Werkstücke bearbeiten. Aufgrund der gut strukturierten Produktionsprozesse kann eine Vielzahl von Aufträgen parallel geplant und gefertigt werden.

Unsere großzügig geschnittene Halle ermöglicht den Einsatz von mehreren Kranbahnen gleichzeitig. So können wir

flexibel auch schwere Baugruppen montieren und zwei der ABUS Einträgerlaufkräne (ELK) sogar als Tandem steuern. Für den Schutz unserer Mitarbeiter haben wir in vielen Bereichen ein selbst entwickeltes Schallschutzsystem installiert. Zudem sind alle Schweiß- und Schleifarbeitsplätze mit effizientester Absaugtechnik ausgestattet.

Die offene Architektur unseres Gebäudes ermöglicht kurze Wege und damit eine flexible und schnelle Reaktion auf Kundenwünsche.

Lager und Logistik

Wir tun alles dafür, dass Sie Ihre Produkte schnellstmöglich erhalten. Daher verfügen wir über ein eigenes Lager mit Halbzeugen, diversen Normteilen und vorgefertigten Teilen, was eine Lieferung auf Abruf bei Rahmenaufträgen ermöglicht. Wir liefern bedarfsgerecht an einen Ort Ihrer Wahl, individuell verpackt und beschriftet, auf Wunsch auch mit spezieller Etikettierung und eigenen Prüfprotokollen (gemäß Produktionskontrolle nach DIN EN 1090-1).

Unser effizientes, softwarebasiertes Flottenmanagement ermöglicht Ihnen sehr kurze Lieferzeiten: Mit unserem firmeneigenen Tourendienst und unserem Paketversand kommen die bestellten Teile schnell und günstig zu Ihnen. Wenn es einmal besonders eilig sein sollte, verschicken wir die Ware per Express oder fahren auf direktem Wege zu Ihnen.

Digitalisierung als kontinuierlicher Prozess

Je höher der Digitalisierungsgrad, desto einfacher ein kundenorientierter Service. Denn je mehr Informationen zu den Kundenwünschen wir digital erfassen und in unsere Workflows einbauen können, desto passgenauer können wir für Sie arbeiten. Daher verstehen wir Digitalisierung als kontinuierlichen Prozess, der wie ein roter Faden durch Planung, Konstruktion, Fertigung, Lager und Logistik läuft. Wir arbeiten

daher mit einem ERP-System (Enterprise Resource Planning), das auch ein PPS (Production Planning System) enthält und das optimal auf unsere Anforderungen zugeschnitten ist. Zudem haben wir ein Dokumentenmanagement-System (DMS) etabliert. Um unser Angebot auch digital noch weiter auszubauen, haben wir unsere Website um einen Onlineshop erweitert.

Arbeitsvorbereitung

Ohne hochmoderne Software geht in unserem Bereich nichts. Wir arbeiten daher mit einer Vielzahl von modernen Softwareprogrammen. Als 3D-Konstruktionssoftware verwenden wir SOLIDWORKS Professional. Der Datenaustausch mit anderen Systemen, wie z. B. Autodesk Inventor oder AutoCAD, ist problemlos möglich.

Für die Programmier-Software der Bereiche Laser, Stanzautomaten und Abkantpressen werden die jeweiligen TRUMPF-Programme eingesetzt.

Wir bieten Ihnen verschiedene Möglichkeiten der Zusammenarbeit an: So können wir z. B. direkt auf Basis Ihrer 3D-Modelle unsere Maschinenprogramme erstellen. Wir bieten Ihnen jedoch auch an, das Projekt nach Ihren Skizzen und basierend auf den Informationen aus unseren Gesprächen mit Ihnen aufzusetzen.

Aber auch andere softwaretechnische Anforderungen lösen wir gerne für Sie. Lassen Sie uns einfach wissen, welche Daten Ihnen zur Verfügung stehen.

1. Zeichnung hochladen



Übertragen Sie einfach ihre Konstruktionsdatei per „Drag & Drop“ oder über „Datei auswählen“.

Unterstützte Formate: dxf sowie stp/step

2. Konfiguration der Teile



Auswahl von Stückzahl, Werkstoff, Werkstoffdicke und weiteren Zusatz-Optionen. Über die Preisliste erhalten Sie dann direkt eine Übersicht der Einzelkosten.

3. Überprüfung der Bauteile



Kontrollieren Sie Ihre Bauteile auf Richtigkeit. Hierfür stehen 3D-Ansichten der Bauteile, Abmessungen und weitere Informationen zu den Arbeitsgängen zur Verfügung.

4. Bestellung



Wählen Sie im Kassensbereich die gewünschte Lieferadresse, Zahlungsart und Versandart aus und schließen Sie Ihren Bestellvorgang ab.



Online-Shop

Für komplexe Teile oder Baugruppen stehen Ihnen unsere Fachberater und Produktspezialisten gerne zur Verfügung, um die gewünschte Lösung zu konzipieren und ein bestmögliches Preisgefüge für die diversen Arbeitsschritte zu erzielen. Es gibt jedoch auch einfachere Teile, die sich ohne Beratung darstellen und bepreisen lassen. Um Ihnen zu jeder Tag- und Nachtzeit, unabhängig von unseren Beratern, Informationen zu Machbarkeit und Preisen zu geben, können Sie gerne unseren Onlineshop nutzen. Geben Sie die gewünschten Parameter wie Mengen, Werkstoffe, Fertigungsprozesse und Wunsch-Liefertermin ein und erhalten Sie Preise. Über die Veränderung der Parameter sehen Sie, wie sich die Aus-

wahl auf den Preis auswirkt und haben damit eine direkte Einflussmöglichkeit auf die Preisgestaltung Ihres Wunschprodukts. Zudem können Sie gleich testen, ob Ihre Projektidee realistisch ist: Denn wenn sich Ihre Fertigungsdatei fehlerfrei hochladen lässt, ist sie auch grundsätzlich produzierbar. Eine unkomplizierte Abwicklung Ihrer Bestellung über unseren Onlineshop spart Ihnen Zeit und auch uns Aufwand durch eine automatisierte Aufbereitung von Daten. Dies spiegelt sich für Sie in den Kosten wider. Für Kunden aus dem Großraum Hamburg ist der Transport und Versand besonders günstig und eine Abholung kostenfrei. Neugierig geworden? Dann einfach den obigen QR-Code über Ihr Smartphone einscannen.



Ausarbeitung & Konstruktion

Egal, was für ein Bauteil, Anlage, Maschine oder Baugruppe Sie benötigen: Sprechen Sie uns gerne auf Ihre Wünsche an. Wir fertigen nach Ihren Vorgaben oder Zeichnungen, aber auch nach Muster.

Sie haben erst eine vage Idee?

Dann übernehmen wir für Sie gerne die Planung und Konstruktion nach Ihren Wünschen.

- Import Ihrer technischen Zeichnungen (soweit vorhanden)
- Dateiformate 2D: DWG, DXF
- Dateiformate 3D: bevorzugt SLDPRD, SLDASM und STEP
- Fertigungszeichnungen sind nicht mehr notwendig,

sofern ein maßstabsgerechtes 3D-Modell mit allen fertigungsrelevanten Informationen vorliegt

- Aus dem 3D-Modell werden direkt die Blechabwicklungen errechnet
- Funktionen zur Baugruppenmodellierung sparen Zeit und Kosten beim Bau von Prototypen oder neuer Produkte
- Visualisierung Ihrer Vorschläge



Laserschneiden

Wir verfügen über eine hochmoderne Laserschneidanlage für die Großformat-Blechverarbeitung. Durch den leistungsstarken Fiberlaser schneiden wir sowohl im Feinblech- als auch im Dickblechbereich rationell mit höchster Qualität und schneiden in einem Bereich von 3.000 x 1.500 mm Materialien bis::

- 25 mm Stahl mit Sauerstoff und bis 6 mm mit NitroLine
- 20 mm Edelstahl mit NitroLine
- 20 mm Aluminium mit NitroLine

- 2,5 mm Kupfer mit NitroLine
- 8 mm Messing mit NitroLine

Unsere 2D-LASERSCHNEIDMASCHINEN TRUMPF TruLaser 3030 fiber (Festkörperlaser) mit Liftmaster und TruStore ermöglicht ein automatisches Be- und Entladen und somit eine bestmögliche Produktivität beim Laserschneiden. Durch den automatisierten Blechlagerturm lassen sich auch große Mengen effizient und zu einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis in höchster Qualität fertigen.

Entgraten

Unsere ultimative Entgrat- und Finishschleifmaschine der Firma Timesavers ist mit einer Vielzahl innovativer Entgrat- und Verrundungstechniken ausgestattet:

- Arbeitsbreite Maschine: 1.100 mm
- Vakuumschisch zur Bearbeitung auch sehr kleiner Werkstücke
- Mehrere Anwendungen in einem Durchlauf: Entgraten, Kantenverrunden und Finishschleifen
- Frequenzkontrollierte Motoren für Flexibilität während der Bearbeitung und noch genauere Arbeitsergebnisse

- Einfach auswechselbare Bürsteneinheiten für ein Umrüsten im Handumdrehen sparen Kosten
- Diverse Bürstentypen für eine multifunktionale Nutzung der Materialien für eine schonende Oberflächenbehandlung
- Breites Spektrum verwendbarer Materialien: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing usw.



Stanzen – Nibbeln – Schneiden

Wenn Sie z. B. eine große Anzahl von Schnitten in einem Blech planen, ist das Stanzen im Vergleich zum Laserschneiden weitaus schneller, effizienter, energiesparender und lässt sich ohne Wärmeverzug anwenden. Unsere moderne Stanz-, Nibbel- und Schneidmaschine kann mehr als nur Lochbleche fertigen. Mit der Automatenbearbeitung können wir Stahlbleche von bis zu 6 mm Dicke bearbeiten. Wir fertigen u. a. Sonderlochbleche mit beliebigen Lochungen aus den verschiedensten Werkstoffen. Im Rahmen der automatisierten Bearbeitung bieten wir auf unserem Stanz- und Nibbelautomaten folgende Möglichkeiten:

- Absetzungen, Sicken und Laschen – auch in Kreisform oder als Rundung
- Gewindeschneiden
- Prägen und Signieren
- Hochwertige Laschen bis zu 25 mm Höhe und 55 mm Länge biegen
- Spezialwerkzeuge gegen mögliche Kratzer auf der Materialrückseite

Kanten

Mithilfe unseres modernen Maschinenparks kümmern wir uns um die exakte Fertigung nach Ihren Vorgaben. Das Umformen ist dabei einer der wesentlichen Arbeitsschritte der Blechverarbeitung. Um schnell auf Kundenwünsche zu reagieren und auch größere Mengen problemlos fertigen zu können, verfügen wir über mehrere moderne computergesteuerte Gesenkbiegepressen mit bis zu 230 Tonnen Presskraft - auch für dicke Bleche und für Abkantlängen von bis zu 3 Metern.

- Winkelsensor ACB Easy für besonders präzise Abkantungen ohne Nacharbeit
- Umfangreiches Werkzeugsortiment für die verschiedensten Anforderungen
- Automatische Matrizenverschiebung für Kanten und Falzen in einem Arbeitsgang
- Extrahohe Bauhöhe für große Teile
- Leistungsfähige Computersteuerung für gleichbleibend exakte Ergebnisse

Bleche: Umformen & Walzen

Die passende Umformung ist immer nur eine Frage des richtigen Werkzeugs. Wir haben jahrzehntelange Erfahrung im Werkzeugbau für unsere verschiedenen Pressen, die bis zu 230 Tonnen pressen können. Gerne stellen wir für Sie Werkzeuge für die verschiedensten Umformungen her.

- Umformlänge in Abhängigkeit vom Material und Stärke bis 3000 mm.

Wir bringen Bleche unterschiedlicher Art und Dicke auf Maschinen mit speziellen Rund-Walzen durch Presskraft höchst präzise in die gewünschten Radien.

- Nutzbare Walzlänge bis 2050 mm (Arbeitsbreite)
- Inkl. Biegevorrichtungen zum Biegen von Konen
- Blechdicken in Abhängigkeit von Walzbreite und Durchmesser bis 10 mm

Zerspanung

Zur Zerspanung von Metallen stehen uns unterschiedliche Technologien zur Verfügung:

- **Sägen:** Mit unserer Kaltkreissäge ist ein halbautomatisches Sägen bis zu einem Durchmesser von 150 mm bei hoher Sägeleistung möglich.
- **Drehmaschine:** Die konventionelle Drehbank wird bei Einzelteilfertigung für Teile bis 350 mm Durchmesser genutzt.
- **Fräsmaschine:** Die Fräsbank mit digitalen Wegmess-Systemen verfügt über ein umfangreiches Werkzeugsortiment.

- **Diverse Ständerbohrmaschinen:** Dank stufenlos einstellbarer Drehzahl ist auch das Fließbohren mit Flowdrill möglich. Dieses Verfahren ermöglicht besonders auszugsfeste Gewinde in dünnwandigen Rohren.
- Diverse Gewindeschneidmaschinen

Bei der Fertigung von Serien und Zentren-Teilen arbeiten wir eng mit unseren Partnern zusammen.



Rohre und Profile: Biegen & Walzen

Zum Biegen von Rohren und Profilen setzen wir Biegemaschinen ein, die unter Hinzuziehung entsprechender Werkzeuge feine Biegearbeiten mit kleinen Schenkellängen ermöglichen.

Für das Biegen von Rohren und diversen Profilarten:

- Großer Vorrat an Werkzeugen für verschiedene Rohre und Profile
- Optimale Biegequalität für kleine Radien
- Hohe Wiederholgenauigkeit

Mit unserer Rohr- und Profilwalze ist dank des hochgenauen Wegmess-Systems höchste Präzision möglich. Unterschiedliche Radien und gerade Stücke können beliebig angeordnet und so kostengünstig gefertigt werden. Die Maschine ermöglicht das Walzen von ineinander übergehenden Radien und Ellipsen und kann zudem Teile mit Konturen walzen.

Durch Walzabstützungen können wir auch großvolumige Profile mit hoher Wiederholgenauigkeit umformen:

- Profile bis 300 mm Höhe
- Rohre bis Ø 140 mm
- Optimale Qualität für große Radien

Einpressen & Clinchen

Durch Einpressen von metallischen Verbindungselementen wie Buchsen, Stiften, Bolzen mit Außen- oder Innengewinde, Muttern und diversen anderen Einpressbefestigungen stehen uns zuverlässige Befestigungsmöglichkeiten an Blechteilen zur Verfügung.

Beim Einpressen werden Verbindungselemente in vorher gefertigten Bohrungen eingepresst, wobei die Einpressbefestiger automatisch zugeführt werden. So können wir Gewinde aus härteren Materialien reißfest auch in dünne Bleche aus eher weichen Materialien wie Aluminium einbringen.

Beim Durchsetzfügen (Clinchen) können wir Bleche ohne Verwendung eines weiteren Zusatzwerkstoffes miteinander verbinden. Des Weiteren lassen sich auch Bleche unterschiedlicher Dicke oder verschiedener Materialien miteinander verpressen.

In der Regel ist das Clinchen günstiger als das Verschweißen der Teile. Zudem birgt es noch einen weiteren Vorteil: Es sind statische Festigkeiten möglich, die das Anderthalbfache der Festigkeit einer Punktschweißverbindung übersteigen.

Schweißen

Unser Unternehmen ist ein zertifizierter Schweißfachbetrieb (regelmäßige Zertifizierungsprüfungen). Wir verfügen über moderne Geräte für das MAG-, MIG- und WIG-Schweißen. Für optimiertes MAG- und MIG-Schweißen und insbesondere auch für Aluminiumkonstruktionen verwenden wir Geräte mit Impulstechnik. Außerdem verfügen wir über mehrere Punkt-schweiß- und Bolzenschweißgeräte. Beim Punktschweißen können wir mikroprozessorgesteuert und mit sehr hoher Schweißleistung und zudem sehr großer Ausladung der Punktzangen arbeiten. So können wir äußerste Präzision und Qualität bei der Erstellung von Schweißnähten gewährleisten.

Wir sind eines der führenden Unternehmen in der Verarbeitung von Edelstahl. Unsere zertifizierten Edelstahl-Schweißer kennen die besondere Gefahr des Wärmeverzugs bei diesem Werkstoff genau und können dieses Risiko dank ihrer Erfahrung reduzieren.

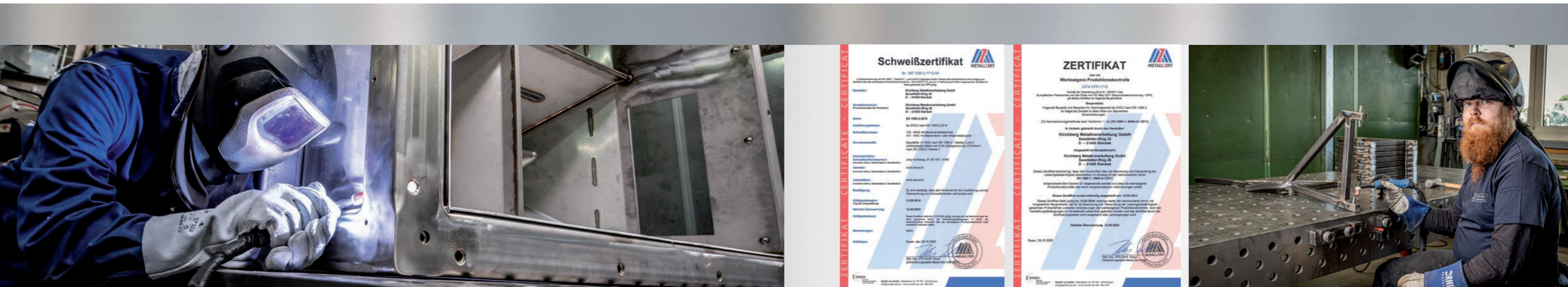
Da Edelstahl zudem bei kleinsten Schleifstäuben oder Funkenflug bei der Stahlbearbeitung zum Rosten neigt, nimmt unser Team bei der Bearbeitung eine sorgfältige Schwarz-Weiß-Trennung der Edelstahlteile von den Stahlteilen vor, um jeglicher Korrosionsgefahr durch Kontakt vorzubeugen.

Zertifizierter Schweißfachbetrieb

Unser Unternehmen hat sich wiederholt erfolgreich einer Zertifizierung als Schweißbetrieb im Produktbereich für tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke aus Baustählen und aus nichtrostenden Stählen gemäß EN 1090-2:2018 Ausführungsklasse bis EXC2 unterzogen. Dementsprechend finden regelmäßige Überprüfungen unserer Produktion sowie unserer werksseitigen Produktionskontrolle statt. Bei diesen wird bestätigt, dass die Norm korrekt in unserem Unternehmen angewendet wird und unsere werksseitige Produktionskontrolle alle vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. So ist unsere Arbeitsweise für Sie transparent und Sie haben die

Gewissheit, dass Ihre Schweißkonstruktionen den geforderten Qualitätsstandards gerecht werden.

Wir sind Mitglied im Warenzeichenverband Edelstahl Rostfrei e.V.



Vollautomatisches Roboterschweißen

Wenn es z. B. um Serien gleichartiger Schweißaufträge geht, die möglichst schnell und unschlagbar präzise ausgeführt werden sollen, setzen wir unseren Schweißroboter ein. Durch die kontinuierliche Überwachung von Prozessparametern können wir Schweißarbeiten rationalisieren. Somit lassen sich die Kosten optimieren, denn der Roboter kann viele gleichartige Bauteile viel schneller fügen als ein Mensch. Zudem entfallen durch die gleichbleibende Schweißqualität

auch die ansonsten oftmals notwendigen Zeiten für die Nachbearbeitung – alles Faktoren, die letztlich die Kosten senken. Der Schweißroboter ist zudem unersetzlich, wenn es darum geht, eine hohe Stückzahl zu schweißen und dabei eine gleichbleibende hohe Präzision zu erzielen. Gerade bei Aufträgen mit hohen Stückzahlen reduziert der Schweißroboter zudem das Risiko von Schweißfehlern aufgrund nachlassender Konzentration und Ermüdung.

Zertifiziertes Schweißfachpersonal

Neben der Zertifizierung unseres Betriebes als Schweißfachbetrieb verfügen selbstverständlich auch alle Mitarbeiter, die im Schweiß-Fachbereich tätig sind, über eine persönliche Zertifizierung als Schweißer und bilden sich regelmäßig zu Themen der Technik und Schweißsicherheit weiter. Unsere Schweißer sind zertifiziert für die Verfahren MAG, MIG und WIG und die Grundwerkstoffe Stahl, Edelstahl und Aluminium. Die Zertifizierungen für unterschiedliche Werkstoffe he-

ben uns von anderen blechverarbeitenden Unternehmen oder Schweißbetrieben ab, da diese meist nur Baustahl schweißen dürfen.

Durch unser qualifiziertes Fachpersonal sind wir in der Lage, die komplette Bandbreite von kleinen anspruchsvollen Schweißbauteilen bis zu großen und schweren Konstruktionen anzubieten.

Oberflächenbearbeitung

Für die Oberflächenbehandlung stehen Ihnen eine Vielzahl von Methoden zur Verfügung: Mit unserer Gaspelstrahlanlage ist z. B. ein umweltfreundliches Entfernen der Anlaufnarben von geschweißten Edelstahlteilen und eine Oberflächenveredelung von Edelstahl möglich. Der Vorteil unserer Gleitschleifmaschine (Trowalisierer) liegt in der kostengünstigen Oberflächenbearbeitung bei einer Vielzahl kleinerer Werkstücke mit gleichbleibender Qualität. Wir liefern Ihnen Ihre Teile mit nahezu jeder gewünschten Oberflächenbearbeitung, wie zum Beispiel:

- Pulverbeschichtung
- Lackierung
- Galvanisierung
- Feuerverzinkung
- Gaspelstrahlen
- Gleitschleifen (Trowalisieren)
- Eloxierung
- Verchromung
- Brünierung
- Beizen und Passivieren



Schleifen von Oberflächen

Das Oberflächenschleifen ist nicht nur für die Optik eines Werkstücks, sondern auch für den sicheren Umgang oder die Funktionalität des Werkstücks ein wichtiger Arbeitsschritt in der Metallbearbeitung. Mit unserer höchst flexibel einsetzbaren Doppelband-Schleifmaschine DBS der Firma Kuhlmeier glätten wir z. B. auftretende Schweißnähte. Wir nutzen sie zum Schleifen von geschweißten Ecken, Kanten und Flächen an Bauteilen sowie zur Bearbeitung von Oberflächen dreidimensionaler Baugruppen oder sehr voluminöser Teile. Alle so geschliffenen Außenseiten sehen anschließend wie aus einem Stück gemacht aus.

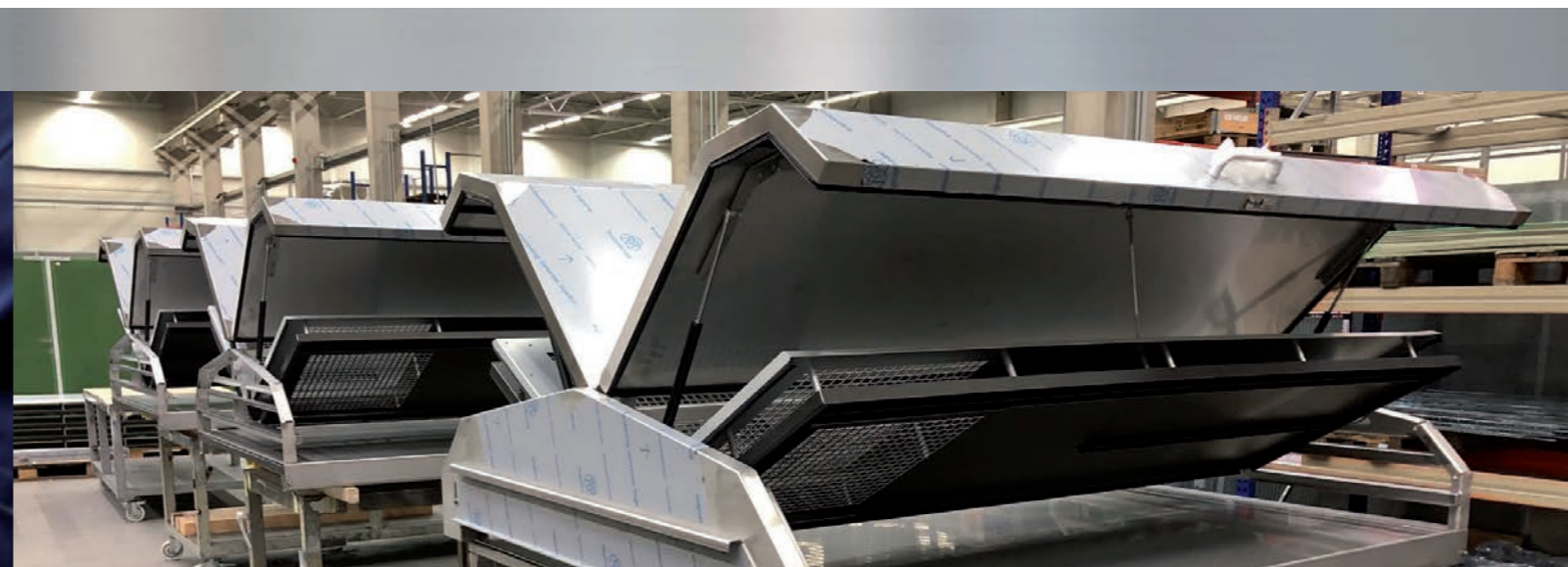
Durch die bewährte Zweibandtechnik kann der Bediener beim Oberflächenschleifen schnell zwischen Vor- und Feinschliff wechseln, ohne Schleifbänder austauschen zu müssen. Durch diese flexible Handhabung ermöglicht die Maschine ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis – auch bei komplexen Konturen oder kleinen Losgrößen.

Zudem kommt unsere Entgrat- und Finishschleifmaschine Timesavers zum Schleifen von z. B. flachen oder sehr kleinen Werkstücken zum Einsatz.

Baugruppenfertigung

Gerne übernehmen wir für unsere Kunden auch die Herstellung von ganzen Baugruppen. So können Sie sicher sein, dass Material, Oberflächenstruktur und Funktionalität aller Bauteile passgenau aufeinander abgestimmt sind. Beispiele für Baugruppen sind u. a. Förderanlagen, komplexe Gehäuse mit Innenleben, Vorrichtungen, Fahrzeuggehäuse mit diversen Antriebskomponenten sowie Platinen mit Elektrokomponen-

ten. Auch aufwendige Schweißkonstruktionen oder mechanische Bearbeitungen können von uns durchgeführt werden. Sprechen Sie uns zu dem Thema Baugruppenfertigung gerne an, denn oftmals ergeben sich in einem Gespräch Synergieeffekte für die Fertigung, die in die Planung gleich mit einbezogen werden sollten. Wir finden für Sie die effizienteste Lösung, die optimal auf Qualität und Kosten abgestimmt ist.



Montage von Baugruppen

Da Sie bei uns die komplette Baugruppenfertigung aus einer Hand erhalten, sparen Sie sich die kosten- und zeitintensive Abstimmung zwischen mehreren Bearbeitungsbetrieben. Zudem profitieren Sie von kurzen Kommunikationswegen und dementsprechend von einer hohen Flexibilität. Daher sind auch im laufenden Prozess noch Änderungen möglich. Dank großzügigem Arbeitsbereich, professioneller Ausrüstung und Deckenkran sind für uns auch sehr komplexe bzw. anspruchsvolle Baugruppen mit der notwendigen Präzision und als Klein- oder Großserie gut realisierbar. Nach der Fertigung der Komponenten montieren wir Ihre Baugruppen so, dass sie sofort einsatzbereit sind.

Selbstverständlich wird jede Baugruppe auf Wunsch nach der Montage einer eingehenden Funktions- und Qualitätsprüfung mittels Checklisten, Prüfprotokollen oder Prüfständen unterzogen. Auch eine Verpackung, Beschriftung und der Versand nach Ihren Vorgaben ist möglich.

Von der Montage großer Baugruppen, die von unseren ausgebildeten Spezialisten mittels Kran montiert werden, bis hin zum kleinen Geräteträger verfügen wir über das nötige Fachpersonal. Neben einfachen Bauteilen montieren wir so auch Pneumatik-, Hydraulik- und Elektrokomponenten für Sie.

Unser Unternehmen wird durch Maschinenbau-meister Jürgen Kirchberg in Hamburg gegründet. Die ersten Geschäftsräume befinden sich in einem ehemaligen Luftschutzraum in der Talstraße in Hamburg-St. Pauli.

Das Unternehmen zieht nach Hamburg-Bergedorf um. Es folgt der Bau und Bezug einer neuen Halle mit einer Fertigungsfläche von fast 400 m². Durch Anbauten vergrößert sich die Fertigungsfläche im Laufe der Zeit auf annähernd 500 m².

Die Geschäftsführung wird an Dipl. Ing. (FH) SFI Jörg Kirchberg übertragen.

Mit der Anschaffung einer modernen und leistungsstarken Laserschneidanlage eröffnen wir uns neue Fertigungsmöglichkeiten.

Unsere neue Stanzmaschine Trumpf Punch 1000 ermöglicht ein weites Spektrum an Umformmöglichkeiten. Zum Jahresende erweitern wir unsere Fertigungsfläche um eine 5. Fertigungshalle. Somit stehen über 1.800 m² Fertigungsfläche zur Verfügung.

Mit dem Erwerb einer fabrikneuen Laserschneidanlage können wir nunmehr Bleche bis zu einer Dicke von 25 mm schneiden.

Mit Einführung der Software SOLIDWORKS Professional in der Arbeitsvorbereitung sind nun auch Konstruktionsarbeiten in 3D möglich.

Durch den Erwerb zweier neuer Abkantpressen der Firma TRUMPF (5085 und 5230) mit Winkelsensorik produzieren wir mit höchster Präzision. Das minimiert auch bei Kleinserien und Einzelteilen den Ausschuss und schont die Umwelt.

1968
2012

1972
2014

1997
2017

2002
2019

2008
2020

2009
2021

2010
2022

2011
Ausblick

Zur Effizienzsteigerung steigt das Unternehmen auf eine neue Enterprise Resource Planning-Software inkl. Produktionsplanungs-System (ERP PPS) um.

Umzug des Betriebes nach Reinbek bei Hamburg: Mit dem neuen Standort haben wir den Produktionsbereich, die Büros, die An- und Ablieferzone und den Parkbereich vergrößert, um dem gestiegenen Geschäftsumfang Rechnung zu tragen.

Unser Qualitätsmanagement wird erfolgreich auf die neue ISO-Norm 9001-2015 aktualisiert. Unsere werkseitige Produktionskontrolle wird nach EN 1090-1 zertifiziert, was in Verbindung mit unserer Schweißzertifizierung nach EN 1090-2 für tragende Bauteile steht.

Durch Erwerb einer neuen Kuhlmeier Doppelband-Schleifmaschine DBS sowie einer Timesavers Maschine der 32er Serie zum automatischen Entgraten, Verrunden und Finishschleifen erweitern wir unsere Möglichkeiten der Oberflächenverarbeitung.

Zu Beginn des neuen Jahrzehnts nehmen wir einen neuen Lkw in unsere Fahrzeugflotte auf. Unser schadstoffarmer 12 Tonnen Lkw Mercedes Atego, hat eine größere Ladefläche als unsere anderen Fahrzeuge und erlaubt daher mehr Zuladung.

Wir ergänzen unseren Maschinenpark um einen Schweißroboter für das kosteneffiziente Schweißen von Großserien oder schwer zugänglichen Teilen. Zudem richten wir ein neues Blechzuschnittszentrum mit automatischer Be- und Entladung ein und es kommt eine Einpressmaschine mit automatischer Zuführung der Verbindungselemente hinzu.

2022 etablieren wir ein Dokumentenmanagementsystem (DMS) und erstellen für unsere Kunden einen Onlineshop. Über den Shop können unsere Kunden nun zeitunabhängig von unseren Beratern Preise für Bauteile bekommen und das Bestellverfahren abwickeln.

Ein Stillstand in der Marktanpassung eines Fertigungsbetriebes kommt einem Rückschritt gleich. Wir haben daher die Zukunft für Sie im Blick und entwickeln uns ständig weiter. Unsere aktuellen Veränderungen entnehmen Sie bitte unserer Webseite:



Kompetenz und Service seit 1968



Kirchberg Metallverarbeitung GmbH

Senefelder-Ring 26 • 21465 Reinbek bei Hamburg

Tel: 040 / 854054-0 • Fax: 040 / 854054-10

info@kirchberg-gmbh.de • www.kirchberg-gmbh.de

Website:



Online-Shop:



Diese Broschüre wurde auf Recyclingpapier gedruckt, das zu 100 % aus Altpapier (Umweltzeichen: Blauer Engel) besteht.