

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1712-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1712 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Kirchberg Metallverarbeitung GmbH
Senefelder-Ring 26
D – 21465 Reinbek

Herstellerwerk(e): Kirchberg Metallverarbeitung GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Senefelder-Ring 26
D – 21465 Reinbek

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Jörg Kirchberg, 07.06.1971, EWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: John Larson, 26.10.1984, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Eugen Zitzer, 28.08.1986, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 12.09.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 12.09.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 12.03.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 20.10.2023

Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

